

# X6226 / X6232

Rotary Head Milling machine



### 可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动走刀 automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 cutter

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6226	X6232
工作台尺寸	Table size	mm	1200x260	1370x320
工作台行程	Table travel	mm	600/280/400	800/320/400
T型槽(数量-宽度-间距)	T slot(number-width-pitch)	mm	5-14-40	3-16-60
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40	ISO40
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	48-1660rpm	48-1660rpm
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-500	120-520
卧轴中心至工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	-	0-400
工作台进给范围	Range of table feed	mm/min	X:48-370 YZ:manual	XY:22-555 Z:electric
铣头回转角度	Milling head swivel range	°	360	360
主电机功率	Spindle motor power	kw	3	3
进给电机功率	Feed motor power	kw	0.75	1.1
重量	Weight	kg	1400	1700
外形尺寸	Overall dimension	mm	1660x1500x1750	1700x1560x1750

# METAL DOUBLE COLUMN WITH SAW SERIES

# X6432 / X6436

Rotary Head Milling machine



### 可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动走刀 automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 cutter

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6432	X6436
工作台尺寸	Table size	mm	1500x320	1500x3600
工作台行程	Table travel	mm	1000/320/400	1000/320/400
T型槽(数量-宽度-间距)	T slot(number-width-pitch)	mm	3-16-60	3-18-80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40(立V) ISO40(卧H)	ISO40(立V) ISO40(卧H)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	48-1660rpm(立V) 40-1300(卧H)	48-1660rpm(立V) 40-1300(卧H)
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	120-520	150-550
卧轴中心至工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
工作台进给范围	Range of table feed	mm/min	XY:22-555 Z:electric	XY:22-555 Z:electric
铣头回转角度	Milling head swivel range	°	360	360
主电机功率	Spindle motor power	kw	3(立V)/3(卧H)3	4(立V)/4(卧H)3
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.1	1.1
重量	Weight	kg	2100	2580
外形尺寸	Overall dimension	mm	2050x1750x2000	2550x2050x2050

## X6325 / X6330

Turret Milling machine



### 可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动走刀 automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 cutter

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6325	X6330
工作台尺寸	Table size	mm	1270x254(10"x50")	1370x305(12"x54")
工作台行程	Table travel	mm	780/400/400	810/ 400 /400
T型槽(数量-宽度-间距)	T slot(number-width-pitch)	mm	3-16-50	3-16-65
主轴锥度	Spindle taper	-	标准(standard):R8 选配(optional):ISO40	立(V) R8/ISO40 卧(H) ISO400
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	标准(standard):有段16速 (steps)50HZ:65-4500 60HZ:80-5440 选配(optional) 无段变速(variable)65-4000	立(V)50HZ:65-4500 60HZ:80-5440 (16 steps) 卧(H)45-1350(12级steps) 选配(optional) 无段变速(variable)65-4000
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给量	Spindle feed range	mm	0.04,0.08,0.15(3 steps)	0.04,0.08,0.15(3 steps)
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-510	90-510
主轴中心至工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	-	120-520
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2(V)3(H)
铣头左右回转	Head rotation (left - right )	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
重量	Weight	kg	1400	1850
外形尺寸	Overall dimension	mm	1550x1650x2250	1550x1650x2250

## X6332 / X6336

Turret Milling machine



### 可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动走刀 automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 cutter

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6328	X6332	X6336
工作台尺寸	Table size	mm	1200x280	1370x320	1500x360
工作台行程	Table travel	mm	600/240/360	800/300/400	1000/320/450
T型槽(数量-宽度-间距)	T slot(number-width-pitch)	mm	3-14-63	3-14-70	3-18-80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO40 7:24	ISO40 7:24(立V) ISO50 7:24(卧H)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	立(V)50HZ:65-4500 60HZ:80-5440 (16级 steps) 卧(H) 40-1300(12级steps)	立(V) 50HZ:65-4500 60HZ:80-5440(16级steps) 卧(H) 40-1300(12级steps)	立(V) 50HZ:65-4500 60HZ:80-5440(16级steps) 卧(H) 60-1800(12级steps)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127	127
主轴进给量	Spindle feed range	mm	0.04,0.08,0.15(3 steps)	0.04,0.08,0.15(3 steps)	0.04,0.08,0.15(3 steps)
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	140-500	140-540	140-590
主轴中心至工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-360	0-400	0-450
主电机功率	Main motor power	kw	2.2(V)3(H)	2.2(V)3(H)	3.7(V)4(H)
铣头左右回转	Head rotation (left - right )	°	±90°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°	±45°
重量	Weight	kg	1400	2000	2400
外形尺寸	Overall dimension	mm	1550x1650x2250	2200x1820x2350	2600x2200x2550

# 4H

Turret Milling machine



**可选配置**  
Optional configuration



- 无段铣头
- Variable speed milling head

# 5H

Turret Milling machine



**可选配置** Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动走刀 automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 cutter

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	4H	5H
工作台尺寸	Table size	mm	1270x254(10"x50")	1370x305(12"x54")
工作台行程	Table travel	mm	780/400/400	780/ 420 /420
T型槽(数量-宽度-间距)	T slot(number-width-pitch)	mm	3-16-50	3-16-65
主轴锥度	Spindle taper	-	标准(standard):R8 选配(optional):ISO40	标准(standard):R8 选配(optional):ISO40
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	标准(standard):16级(16 steps)50HZ:65-4500 60HZ:80-5440 特殊选配(optional)无段变速(variable)65-4000	
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给量	Spindle feed range	mm	0.04,0.08,0.15(3 steps)	0.04,0.08,0.15(3 steps)
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-510	90-510
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2
铣头左右回转	Head rotation (left - right )	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
重量	Weight	kg	1400	1600
外形尺寸	Overall dimension	mm	1550x1650x2250	1550x1650x2250

# METAL DOUBLE COLUMN WITH SAW SERIES

# 4HW

Turret Milling machine



**可选配置** Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动走刀 automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 cutter

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	4HW	5HW
工作台尺寸	Table size	mm	1270x254	1370x305
工作台行程	Table travel	mm	780/420/400	810/420/400
T型槽(数量-宽度-间距)	T slot(number-width-pitch)	mm	3-16-65	3-16-65
主轴锥度	Spindle taper	-	立(V):R8/ISO40 卧(H):ISO40	立(V):R8/ISO40 卧(H):ISO40
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	立(V)50HZ:65-4500 60HZ:80-5440(16 steps) 特殊选配(optional)无段变速(variable)65-4000	卧(H)45-1350(12 steps)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给量	Spindle feed range	mm	0.04,0.08,0.15(3 steps)	0.04,0.08,0.15(3 steps)
主轴中心至工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
主电机功率	Main motor power	kw	2.2(V)3(H)	2.2(V)3(H)
铣头左右回转	Head rotation (left - right )	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
重量	Weight	kg	1750	1850
外形尺寸	Overall dimension	mm	1550x1650x2250	1550x1650x2250

# 5HW

Turret Milling machine







